

SPEED-DISP INTELLIGENT OG TOLERANCE KOMPENSERENDE JKT A2 Bakke Dispenserings System

FORSKELLIGE BAKKE STAKKE MED CENTRICITETS VARIATIONER JKT OPMÅLING OG TILHØRENDE KONTROL SKEMA

A2
BAKKE
DISPENSERING
TEKNOLOGI



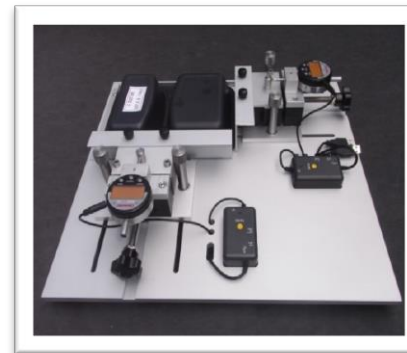
BAKKE STAKKENS CENTRICITETS OPMÅLING

9 forskellige tæt stablede bakker ønskes dispenseret i en og samme SPEED-DISP A2 bakke dispenserings maskine .

9 forskellige bakker fremstillet hos den samme bakkefabrikant.
Fremstillet i forskellig udformninger.
Fremstillet i forskellige formværktøjer.

Selvom de forskellige bakker er beskrevet som tilhørende den samme produktfamilie er der utallige variationer og forskelle når de enkelte bakker vurderes, opmåles og sammenlignes.

- Mange af bakkerne er i databladet opgivet med forskellige nominelle L x B mål.
- Mange af bakkerne er i databladet opgivet med forskellige tolerancer L x B mål.
- Mange af bakkerne er i databladet opgivet med forskellige centricitets-tolerancer.
- Flere bakker overskrider de opgivne tolerancer.
- Forskellige bakkehøjder.
- Forskellige højder på bakkekanten.
- Forskellige stablingsafstande.
- Forskellige folietykkelser.
- Forskellige foliematerialer, sammensætninger og farver.
- Forskellige udformninger af stablingsknaster.
- Uensartethed i bakkestablingen.



Opsætning af måle apparat.

Indledningsvis rekvireres der tekniske datablade på alle de forskellige bakker. JKT vurderer de forskellige bakker. Og sammenholdt med LÆNGDE og BREDDE målene fra de respektive datablade, fastsætter JKT nu et udgangspunkt for selve opmålingen. Måleapparatet indstilles nu til dette udgangspunkt. Dette udgangspunkt er efterfølgende at betragte som værende et teoretisk nul punkt.



JKT skema til behandling af måle resultater i kombination med bakkestakkes LÆNGDE og BREDDE centricitets tolerancer. Udviklet til beregning af måledata fra forskellige bakke opmålinger, i kombination med JKT **A2** bakke dispenserings teknologien A2 teknologien er **INTELLIGENT OG TOLERANCE KOMPENSERENDE** , mere herom senere.



Bakke relaterede data:

Med henvisning til de respektive bakkers datablade indtastes nu følgende:

- Bakkens nominelle længde og bredde.
- Tolerancer på længde og bredde.
- Bakkens centricitets tolerancer.

Der indtastes for alle 9 forskellige bakke varianter.

Nu kan der aflæses de største og mindste mål på bakke længde og bredde.

JKT relaterede data:

De respektive mål som måle apparatet er indstillet til indtastes. LÆNGDE og BREDDE.



Bakkestak no. 01 placeres i måleapparatet.

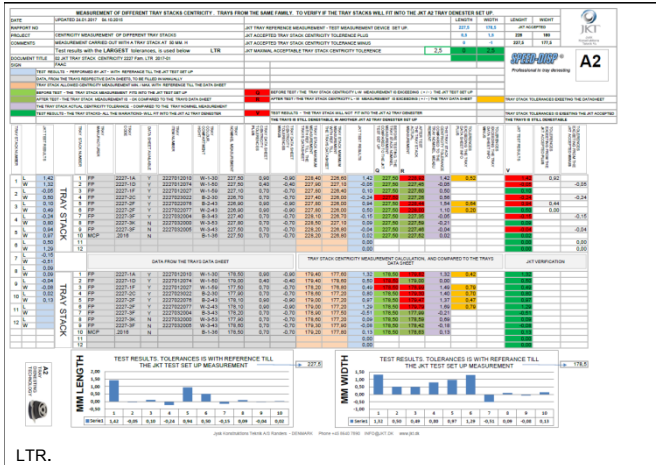
Der arbejdes med en bakkestak på ca. 50 mm. i højden
Bakkestakken placeres med bunden opad.

Bakkestakkens længde opmåles
Måledata overføre digitalt til beregnings skema.

Bakkestakkens bredde opmåles
Måledata overføre digitalt til beregnings skema.

Proceduren gentages med de resterende 8 bakkestakke.

Hvis JKT skønner det nødvendigt gentages opmålingerne med en (180 grader) endevendt bakkestak.



Alle måle resultater behandles automatisk, og der kan nu der aflæses følgende resultater.

BAKKE STAK

Bakkestakkens aktuelle LÆNGDE og BREDDE mål oplyses.

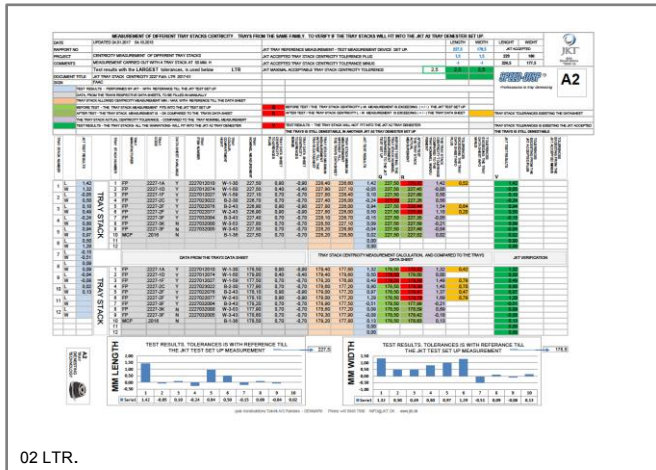
Det oplyses om de respektive bakke stakke ligger indenfor de oplyste nominelle mål, med udnyttelse af de oplyste centricitets tolerancer.

Det oplyses hvor store centricitets tolerancerne er, i forhold til bakkens datablad.

Det oplyses med hvor meget, hvis centricitets tolerancerne overskrides.

JKT VURDERING

JKT vurderer nu de forskelligheder der er i opmålings resultaterne.



JKT FASTSÆTTELSE AF TOLERANCE SPÆND

Med et meget præcist billede af hvordan de forskellige bakke stakke varierer i forhold til hinanden, er det nu muligt at udnytte alle fordelene ved brugen af den, **INTELLIGENTE og TOLERANCE KOMPENSERENDE A2 bakke dispenserings teknologi.**

JKT kan nu helt konkret fastlægge hvordan PLUS og MINUS tolerancerne som A2 teknologien arbejder med skal fastlægges.

De tolerancer som A2 teknologien, skal arbejde med, i henhold LÆNGDE og BREDDE variationerne indsættes nu i skemaet.

I dette eksempel er det **PLUS 1.50 MM.** og samtidig **MINUS 1,00 MM.**

ENDELIG VERIFICERING

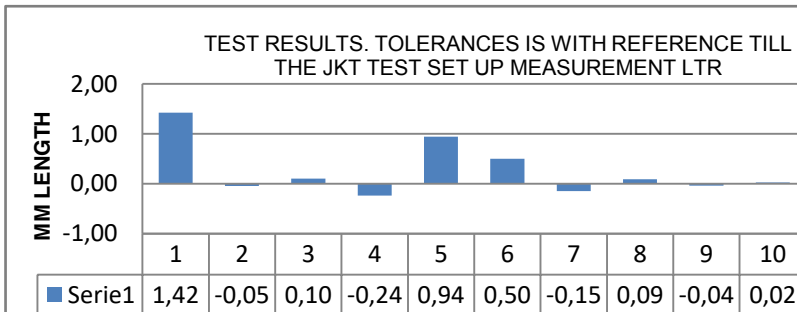
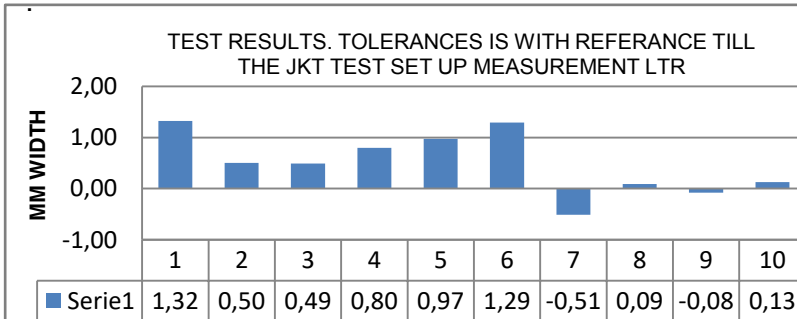
Det verificeres nu med GRØN kolonne at alle de opmålte bakker kan dispenseres i en og samme SPEED-DISP A2 bakke dispenser.

JKT

Hvis de opmålte centricitets tolerancer på de respektive bakke stakke ikke ligger indenfor de af JKT accepterede LÆNGDE og BREDDE centricitets tolerancer, oplyses dette også. Hvis en bakkestak ikke godkendes, ved første beregning betyder det blot at JKT kan tilpasse i PLUS / MINUS tolerancerne som A2 bakke dispenserings værktøjet arbejder med. Og dermed få bakkestakken til at passe ind sammen med de 8 andre. Hvis ikke dette kan lade sig gøre betyder det at centricitets forskellen imellem de 9 bakkestakke trods alt er for stor. Bakken er selvfølgelig dispenserbar i en anden SPEED-DISP A2 indstilling.



Her dokumenteres de opmålte centricitets tolerancer på 9 forskellige bakkestakke. I forhold til JKT måleapparat indstilling
Et skema for bakkestakkens LÆNGDE tolerancer
Et skema for bakkestakkens BREDDER tolerancer



Som forklaret tidligere.
Så dispenseres alle 9 forskellige bakke varianter, med alle de opmålte centricitets tolerancer. i en og samme SPEED-DISP A2 bakke dispenser.

MED UDGANGSPUNKT I, OG VURDERING AF MÅLE RESULTATER , OG MED STOR HENSYNTAGEN TIL DE OPMÅLTE FORSKELLE, ER DET MULIGT FOR JKT AT KONFIGURERE ET A2 DISPENSERING SVÆRKTØJ SÅLEDES AT FLERE FORSKELLIGE BAKKER MED MANGE OG FORHOLDSVIS STORE VARIATIONER OG FORSKELLE NU KAN DISPENSERES FEJLFRIT I EN OG SAMME SPEED-DISP A2 BAKKE DISPENSERINGS MASKINE.
DETTE ER MULIGT DA JKT A2 DISPENSERINGS TEKNOLOGIEN ER INTELLIGENT OG TOLERANCE KOMPENSERENDE

